

COMUNICADO

PROCESO DE SELECCIÓN DE PERSONAL DECRETO LEGISLATIVO N.º 276 N.º 003-2026 RED DE SALUD AREQUIPA CAYLLOMA

La Comisión de Selección de Personal Decreto Legislativo N.º 276-2026, comunica a los postulantes que debido a la gran cantidad de expedientes recepcionados se modificará el cronograma a partir de la etapa de evaluación y selección.

CRONOGRAMA DE LA ETAPA DE SELECCIÓN.

EVALUACIÓN Y SELECCIÓN			
3.	Evaluación Curricular	24 al 29 de Setiembre de 2026	Comisión de Selección
4.	Publicación de resultados preliminares, en el Portal WEB Institucional: https://redperifericaaqp.gob.pe/	30 de Setiembre de 2026	Comisión de selección
5.	Presentación de Reclamos: <i>(por escrito)</i> La presentación se realizará por Mesa de Partes, en el horario de 10:00 a 12:00 horas. En Tramite Documentario de la Unidad Ejecutora	01 de octubre de 2026	Postulante/ Trámite Documentario de la cada unidad ejecutora
6.	Absolución y publicación de resultados de reclamos: A través del Portal WEB Institucional: https://redperifericaaqp.gob.pe/	01 de octubre de 2026	Comisión de Selección
7.	ETAPA DE ENTREVISTA: Se realizará en la Sede Administrativa y el horario será publicado en el portal web de la Institución, se considera al postulante como "APTO.	Del 02 y 05 de octubre	Comisión de Selección
8.	Publicación de resultados finales A través del Portal WEB Institucional: https://redperifericaaqp.gob.pe/	06 de octubre de 2026	Comisión de Selección
ADJUDICACIÓN, SUSCRIPCIÓN Y REGISTRO DEL CONTRATO			
9.	Verificación de C.V, con Doc. Originales.	07 de octubre de 2026	Selección-ORRHH
10.	Etapa de Validación de Datos, INFORHUS, AIRHSP	07 de octubre de 2026	Oficina de Recursos Humanos
11.	Adjudicación de Plazas a los Ganadores y emisión de Cartas de Presentación	09 de octubre de 2026	Unidad de Selección, de la Oficina de Recursos Humanos de la entidad.
12.	Suscripción del Contrato y emisión acto resolutivo	A partir del 09 de octubre de 2026	Ganador/Unidad de Selección de la Oficina de Recursos Humanos
13.	Inicio de Labores	09 de octubre de 2026 <i>(para Centros y puestos de salud)</i> 09 de octubre en Sedes Administrativas	Ofic/Serv/EESS


ECO. RITA ELIANA CARRASCO CHAMANA.
PRESIDENTA DE LA COMISION DE SELECCIÓN DE
PERSONAL
DL. 1057 N°003-2026
DL.276 N°003-2026